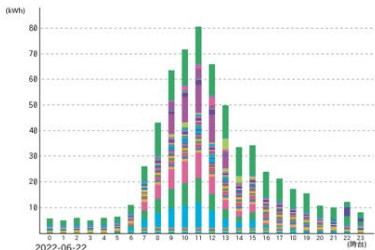


# いしかわエコデザイン賞2022 応募製品・サービス

アール・ビー・コントロールズ株式会社（金沢市観音堂町）

## 脱炭素とレジリエンス強化を同時実現する 省エネオフィスビルづくり

**【BEMSの導入】**



7 エネルギーをみんなに  
そしてクリーンに

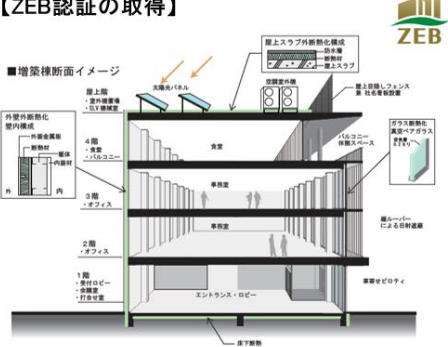
9 資源と技術革新の  
活用でつなぐ

13 気候変動に  
具体的な対策を

アール・ビー・コントロールズ株式会社 本社



**【ZEB認証の取得】**




**【再生可能エネルギー電気の導入】**



火力・再エネ等が混在した電気に、  
環境価値を付加したCO<sub>2</sub>排出量ゼロ  
の「実質再エネ電気」

**【高効率ガス空調機器の導入】**



**【太陽光パネルによる創エネルギー】**



- 金沢市の本社建物において、①高気密・高断熱化による空調機器のダウンサイジング、②省エネ空調・照明等の導入、③大きな庇・日射遮蔽ルーバーの採用による真夏の日差し低減、④太陽光パネルによる創エネによって、建物のエネルギー消費量を60%削減（ZEB ready（省エネ率50%以上）取得）しました。
- また、電気以外のエネルギーであり地震・風水害にも強い「都市ガス」を使用した高効率ガス空調機器を導入し、災害への対応も強化しています。
- 脱炭素と災害レジリエンスを強化したオフィスのロールモデルとして、関連会社、地域等へ普及啓発していきたいと考えています。