

能登ヒバ楽器プロジェクト -ATENOTE-

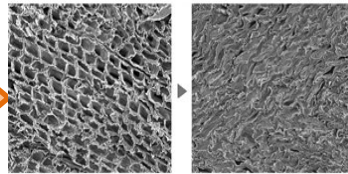
フルタニランバー 株式会社 (金沢市)



木材乾燥システム
「woodbe」で
能登ヒバを乾燥



圧縮前 厚み60mm 30%圧縮 厚み42mm 50%圧縮 厚み30mm 70%圧縮 厚み18mm



圧縮、強度向上



楽器木材
として活用

<これまで製作した楽器>
ギター、バイオリン、ピアノ、
ベース、ウクレレ、太鼓など

- 「能登ヒバ(アテ)」を活用した楽器を様々な楽器メーカーとのタイアップにより製作し、県産材の新たな活用方法を提案する、地域材活性化プロジェクト。
- 地球温暖化対策と林業・木材業界の活性化・担い手確保を両立させる取組。

<審査委員コメント>

楽器用の海外木材が希少資源保護のため伐採禁止の動きがある中で、県産材（能登ヒバ）の楽器への活用に着目した良好事例であり、今後の広がりにも期待できる。